

7軸CNC小型ホブ盤 SHF-08

究極の生産性を追求した超コンパクトな1台



【高速】 *High-Speed*

ホブ回転MAX9000min⁻¹（オプション） サイクルタイム短縮により高生産性を達成!!

【高精度】 *High-Accuracy*

テールストックNC化+押圧トルク制御により高精度加工を実現!!

【省スペース】 *Compact-Machine*

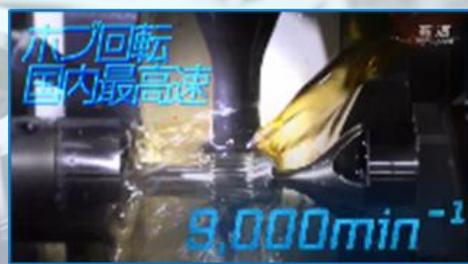
業界クラス最小 ライン構成・マシンレイアウト・自動化に最適なマシンサイズ!!



ダイレクトドライブ機構採用により**高速・高能率加工**を実現! テールストックNC化+押圧トルク制御により加工精度向上!! コンパクトなマシンサイズでメンテナンス性も抜群!!!



超硬ホブによる焼入れ後仕上げ加工
 ※自動位相合せ装置(オプション)



高速切削による高能率加工
 9000min⁻¹仕様(オプション)



段取り替えの容易化
 押し圧トルクのNC制御により加工精度向上

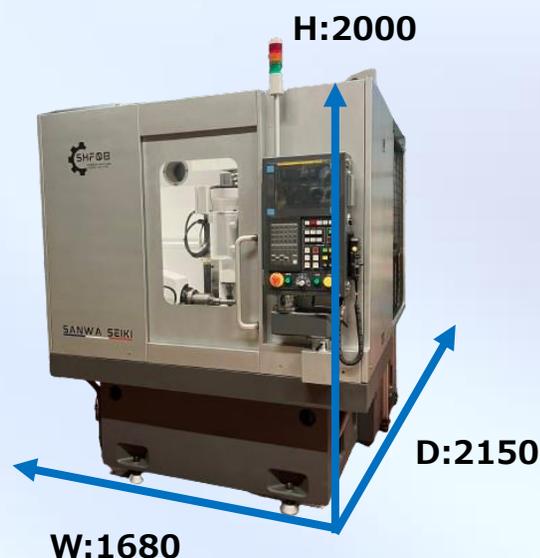


ギヤ駆動排除による同期制御向上
 発熱対策(循環冷却)による熱変位抑制

【主な機械仕様】 *Product Specification*

■ワークとホブセンタの最大距離	122mm
■ワークとホブセンタの最小距離	7mm
■ホブヘッド最大移動距離	300mm
■最大ホブヘッド傾斜角	±45°
■最大ホブシフト量	70mm
■ホブ最大回転数(ダイレクトドライブ仕様)	
◆標準	5,000min ⁻¹
◆高速※オプション	9,000min ⁻¹
■ワーク軸最大回転数	
◆標準(ギヤトレイン仕様)	600min ⁻¹
◆高速(ダイレクトドライブ仕様) ※オプション	1,500min ⁻¹
■アキシャル送り	0.001~4.0mm/rev
■ラジアル送り	0.001~1.5mm/rev
■早送り速度	
◆アキシャル	7.5m/min
◆ラジアル	5m/min
■ワークスピンドル端面からテールストックセンタ取付穴基準位置まで	290~490mm
■加工物最大径	80mm
■モジュール	0.3~2.5
■歯数	7~270枚
■ホブ最大径	55mm
■ホブ最大長	80mm
■総使用電力	21kVA
■機械質量	4000kg

【省スペース】 *Compact-Machine*



 三和精機株式会社

名古屋営業所：名古屋市名東区一社3-145
 TEL：052-709-2071 FAX:052-709-2077

滋賀製作所：滋賀県守山市勝部4-4-18
 TEL:077-583-8633 FAX:077-583-8185

<https://www.sanwa-seiki.co.jp/>